

換算表（軸の許容差）

版数：00

軸の許容差

単位：μm

径の区分(mm)		a13		c12		d6		e6		e13		f5		f6		g5		g6	
を 超え	以下	上	下	上	下	上	下	上	下	上	下	上	下	上	下	上	下	上	下
3	6	-270	-450	-70	-190	-30	-38	-20	-28	-20	-200	-10	-15	-10	-18	-4	-9	-4	-12
6	10	-280	-500	-80	-230	-40	-49	-25	-34	-25	-245	-13	-19	-13	-22	-5	-11	-5	-14
10	18	-290	-560	-95	-275	-50	-61	-32	-43	-32	-302	-16	-24	-16	-27	-6	-14	-6	-17
18	30	-300	-630	-110	-320	-65	-78	-40	-53	-40	-370	-20	-29	-20	-33	-7	-16	-7	-20
30	40	-310	-700	-120	-370	-80	-96	-50	-66	-50	-440	-25	-36	-25	-41	-9	-20	-9	-25
40	50	-320	-710	-130	-380	-80	-96	-50	-66	-50	-440	-25	-36	-25	-41	-9	-20	-9	-25
50	65	-340	-800	-140	-440	-100	-119	-60	-79	-60	-520	-30	-43	-30	-49	-10	-23	-10	-29
65	80	-360	-820	-150	-450	-100	-119	-60	-79	-60	-520	-30	-43	-30	-49	-10	-23	-10	-29
80	100	-380	-920	-170	-520	-120	-142	-72	-94	-72	-612	-36	-51	-36	-58	-12	-27	-12	-34
100	120	-410	-950	-180	-530	-120	-142	-72	-94	-72	-612	-36	-51	-36	-58	-12	-27	-12	-34
120	140	-460	-1090	-200	-600	-145	-170	-85	-110	-85	-715	-43	-61	-43	-68	-14	-32	-14	-39
140	160	-520	-1150	-210	-610	-145	-170	-85	-110	-85	-715	-43	-61	-43	-68	-14	-32	-14	-39
160	180	-580	-1210	-230	-630	-170	-199	-100	-129	-100	-820	-50	-70	-50	-79	-15	-35	-15	-44
180	200	-660	-1380	-240	-700	-170	-199	-100	-129	-100	-820	-50	-70	-50	-79	-15	-35	-15	-44
200	225	-740	-1460	-260	-720	-170	-199	-100	-129	-100	-820	-50	-70	-50	-79	-15	-35	-15	-44
225	250	-820	-1540	-280	-740	-170	-199	-100	-129	-100	-820	-50	-70	-50	-79	-15	-35	-15	-44
250	280	-920	-1730	-300	-820	-190	-222	-110	-142	-110	-920	-56	-79	-56	-88	-17	-40	-17	-49
280	315	-1050	-1860	-330	-850	-190	-222	-110	-142	-110	-920	-56	-79	-56	-88	-17	-40	-17	-49
315	355	-1200	-2090	-360	-930	-210	-246	-125	-161	-125	-1050	-62	-87	-62	-98	-18	-43	-18	-54
355	400	-1350	-2240	-400	-970	-210	-246	-125	-161	-125	-1050	-62	-87	-62	-98	-18	-43	-18	-54
400	450	-1500	-2470	-440	-1070	-230	-270	-135	-175	-135	-1105	-68	-95	-68	-108	-20	-47	-20	-60
450	500	-1650	-2620	-480	-1110	-230	-270	-135	-175	-135	-1105	-68	-95	-68	-108	-20	-47	-20	-60
500	560	-	-	-	-	-260	-304	-145	-189	-	-	-	-	-76	-120	-	-	-22	-66
560	630	-	-	-	-	-260	-304	-145	-189	-	-	-	-	-76	-120	-	-	-22	-66
630	710	-	-	-	-	-290	-340	-160	-210	-	-	-	-	-80	-130	-	-	-24	-74
710	800	-	-	-	-	-290	-340	-160	-210	-	-	-	-	-80	-130	-	-	-24	-74
800	900	-	-	-	-	-320	-376	-170	-226	-	-	-	-	-86	-142	-	-	-26	-82
900	1000	-	-	-	-	-320	-376	-170	-226	-	-	-	-	-86	-142	-	-	-26	-82
1000	1120	-	-	-	-	-350	-416	-195	-261	-	-	-	-	-98	-164	-	-	-28	-94
1120	1250	-	-	-	-	-350	-416	-195	-261	-	-	-	-	-98	-164	-	-	-28	-94
1250	1400	-	-	-	-	-390	-468	-220	-298	-	-	-	-	-110	-188	-	-	-30	-108
1400	1600	-	-	-	-	-390	-468	-220	-298	-	-	-	-	-110	-188	-	-	-30	-108



換算表（軸の許容差）

版数：00

単位：μm

径の区分(mm)		h4		h5		h6		h7		h8		h9		h10		h11		h13		js4	
を 超え	以下	上	下	上	下	上	下	上	下	上	下	上	下	上	下	上	下	上	下	上	下
3	6	0	-4	0	-5	0	-8	0	-12	0	-18	0	-30	0	-48	0	-75	0	-180	2	-2
6	10	0	-4	0	-6	0	-9	0	-15	0	-22	0	-36	0	-58	0	-90	0	-220	2	-2
10	18	0	-5	0	-8	0	-11	0	-18	0	-27	0	-43	0	-70	0	-110	0	-270	2.5	-2.5
18	30	0	-6	0	-9	0	-13	0	-21	0	-33	0	-52	0	-84	0	-130	0	-330	3	-3
30	40	0	-7	0	-11	0	-16	0	-25	0	-39	0	-62	0	-100	0	-160	0	-390	3.5	-3.5
40	50	0	-7	0	-11	0	-16	0	-25	0	-39	0	-62	0	-100	0	-160	0	-390	3.5	-3.5
50	65	0	-8	0	-13	0	-19	0	-30	0	-46	0	-74	0	-120	0	-190	0	-460	4	-4
65	80	0	-8	0	-13	0	-19	0	-30	0	-46	0	-74	0	-120	0	-190	0	-460	4	-4
80	100	0	-10	0	-15	0	-22	0	-35	0	-54	0	-87	0	-140	0	-220	0	-540	5	-5
100	120	0	-10	0	-15	0	-22	0	-35	0	-54	0	-87	0	-140	0	-220	0	-540	5	-5
120	140	0	-12	0	-18	0	-25	0	-40	0	-63	0	-100	0	-160	0	-250	0	-630	6	-6
140	160	0	-12	0	-18	0	-25	0	-40	0	-63	0	-100	0	-160	0	-250	0	-630	6	-6
160	180	0	-12	0	-18	0	-25	0	-40	0	-63	0	-100	0	-160	0	-250	0	-630	6	-6
180	200	0	-14	0	-20	0	-29	0	-46	0	-72	0	-115	0	-185	0	-290	0	-720	7	-7
200	225	0	-14	0	-20	0	-29	0	-46	0	-72	0	-115	0	-185	0	-290	0	-720	7	-7
225	250	0	-14	0	-20	0	-29	0	-46	0	-72	0	-115	0	-185	0	-290	0	-720	7	-7
250	280	0	-16	0	-23	0	-32	0	-52	0	-81	0	-130	0	-210	0	-320	0	-810	8	-8
280	315	0	-16	0	-23	0	-32	0	-52	0	-81	0	-130	0	-210	0	-320	0	-810	8	-8
315	355	0	-18	0	-25	0	-36	0	-57	0	-89	0	-140	0	-230	0	-360	0	-890	9	-9
355	400	0	-18	0	-25	0	-36	0	-57	0	-89	0	-140	0	-230	0	-360	0	-890	9	-9
400	450	0	-20	0	-27	0	-40	0	-63	0	-97	0	-155	0	-250	0	-400	0	-970	10	-10
450	500	0	-20	0	-27	0	-40	0	-63	0	-97	0	-155	0	-250	0	-400	0	-970	10	-10
500	560	-	-	-	-	0	-44	0	-70	0	-110	0	-175	0	-280	0	-440	-	-	-	-
560	630	-	-	-	-	0	-44	0	-70	0	-110	0	-175	0	-280	0	-440	-	-	-	-
630	710	-	-	-	-	0	-50	0	-80	0	-125	0	-200	0	-320	0	-500	-	-	-	-
710	800	-	-	-	-	0	-50	0	-80	0	-125	0	-200	0	-320	0	-500	-	-	-	-
800	900	-	-	-	-	0	-56	0	-90	0	-140	0	-230	0	-360	0	-560	-	-	-	-
900	1000	-	-	-	-	0	-56	0	-90	0	-140	0	-230	0	-360	0	-560	-	-	-	-
1000	1120	-	-	-	-	0	-66	0	-105	0	-165	0	-260	0	-420	0	-660	-	-	-	-
1120	1250	-	-	-	-	0	-66	0	-105	0	-165	0	-260	0	-420	0	-660	-	-	-	-
1250	1400	-	-	-	-	0	-78	0	-125	0	-195	0	-310	0	-500	0	-780	-	-	-	-
1400	1600	-	-	-	-	0	-78	0	-125	0	-195	0	-310	0	-500	0	-780	-	-	-	-



換算表（軸の許容差）

版数：00

単位：μm

径の区分(mm)		m6		n5		n6		p5		p6		r6		r7	
を 超え	以下	上	下	上	下	上	下	上	下	上	下	上	下	上	下
3	6	12	4	13	8	16	8	17	12	20	12	23	15	27	15
6	10	15	6	16	10	19	10	21	15	24	15	28	19	34	19
10	18	18	7	20	12	23	12	26	18	29	18	34	23	41	23
18	30	21	8	24	15	28	15	31	22	35	22	41	28	49	28
30	40														
40	50	25	9	28	17	33	17	37	26	42	26	50	34	59	34
50	65														
65	80	30	11	33	20	39	20	45	32	51	32	60	41	71	41
80	100														
100	120	35	13	38	23	45	23	52	37	59	37	73	51	86	51
120	140														
140	160	40	15	45	27	52	27	61	43	68	43	88	63	103	63
160	180														
180	200											88	63	103	63
200	225	46	17	51	31	60	31	70	50	79	50	90	65	105	65
225	250											93	68	108	68
250	280											106	77	123	77
280	315	52	20	57	34	66	34	79	56	88	56	109	80	126	80
315	355											113	84	130	84
355	400	57	21	62	37	73	37	87	62	98	62	126	94	146	94
400	450											130	98	150	98
450	500	63	23	67	40	80	40	95	68	108	68	144	108	165	108
500	560											150	114	171	114
560	630	70	26	—	—	88	44	—	—	122	78	166	126	189	126
630	710											172	132	195	132
710	800	80	30	—	—	100	50	—	—	138	88	194	150	220	150
800	900											199	155	225	155
900	1000	90	34	—	—	112	56	—	—	156	100	225	175	255	175
1000	1120											235	185	265	185
1120	1250	106	40	—	—	132	66	—	—	186	120	266	210	300	210
1250	1400											276	220	310	220
1400	1600	126	48	—	—	156	78	—	—	218	140	316	250	355	250
												326	260	365	260
												378	300	425	300
												408	330	455	330

