

## 炭素工具鋼鋼材の材料記号の変更

炭素工具鋼は、C（炭素）量が0.6%を超えるものをいいます。

このC（炭素）量では、硬度はほとんど変わらず、耐摩耗性や耐衝撃性が変わります。

そのため、機械構造用炭素鋼（S x x C）と区別されています。

2000年に改定 (新記号)	1983年に改定 (旧記号)	ISO記号	化学成分 C（炭素）量%
SK140	SK1	—	1.30～1.50
SK120	SK2	C120U	1.15～1.25
SK105	SK3	C105U	1.00～1.10
SK95	SK4	—	0.90～1.00
SK90	—	C90U	0.85～0.95
SK85	SK5	—	0.80～0.90
SK80	—	C80U	0.75～0.85
SK75	SK6	—	0.70～0.80
SK70	—	C70U	0.65～0.75
SK65	SK7	—	0.60～0.70
SK60	—	—	0.55～0.65