

JIS B 2804:2010 止め輪

E形止め輪(Eリング)に適用する、軸の溝の底径が変更になっています！

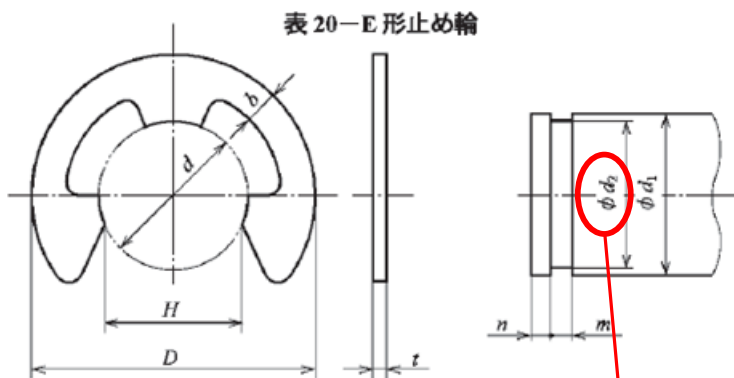


表 20—E 形止め輪

23  
B 2804 : 2010

単位 mm

呼び	止め輪								適用する軸 (参考)									
	d		D		H		t		b		d <sub>1</sub> の区分		d <sub>2</sub>		m		n	
	基準 寸法	許容差	基準 寸法	許容差	基準 寸法	許容差	基準 寸法	許容差	約	を超 え	以下	基準 寸法	許容差	基準 寸法	許容差	最小		
0.8	0.8	0 -0.08	2	±0.1	0.7	0 -0.25	0.2	±0.02	0.3	1.0	1.4	0.82	+0.05 0	0.30	+0.05 0	0.4		
1.2	1.2	0	3	±0.2	1.0	0	0.3	±0.025	0.4	1.4	2.0	1.23	+0.06	0.40	0	0.6		
1.5	1.5	-0.09	4		1.3		0.4	±0.03	0.6	2.0	2.5	1.53	0	0.50		0.8		
2	2.0	0	5		1.7		0.7	2.5	3.2	2.05	0.8	3.2	4.0	2.55		0.70	+0.10	1.0
2.5	2.5		6		2.1		0.8	3.2	4.0	2.55		0.9	4.0	5.0			3.05	0.70
3	3.0	0	7	2.6	0	0.8	0.6	±0.04	1.1	5.0	7.0	4.05	+0.075	0.90	0	1.2		
4	4.0		9	3.5					1.2	6.0	8.0	5.05	0				1.4	7.0
5	5.0	-0.12	11	4.3	-0.30	0	0.8	0.6	1.6	8.0	11.0	7.10	+0.09	0.90	0	1.8		
6	6.0	0	12	5.2	1.8				9.0	12.0	8.10	0	2.0				10.0	14.0
7	7.0		0	14	6.1	0	1.0	±0.05	2.2	11.0	15.0	10.15	±0.11	1.15	+0.14	0	2.5	
8	8.0	-0.15		16	6.9				-0.35	1.5 <sup>*)</sup>	±0.06	2.4			13.0			18.0
9	9.0	0	18	7.8	0	1.0	±0.05	2.8	16.0	24.0	15.15	0	1.65 <sup>*)</sup>	0	2.20	3.5		
10	10.0		20	±0.3				8.7	1.0	±0.05	2.2	11.0	15.0				10.15	±0.11
12	12.0	0	23	10.4	0	1.5 <sup>*)</sup>	±0.06	2.4	13.0	18.0	12.15	±0.11	1.65 <sup>*)</sup>	0	2.20	4.0		
15	15.0	-0.18	29	13.0	-0.45			2.8	16.0	24.0	15.15	0					1.65 <sup>*)</sup>	0
19	19.0	0	37	16.5	0	2.0	±0.07	4.0	20.0	31.0	19.15	+0.13	2.20	0	2.20	4.0		
24	24.0	-0.21	44	20.8				-0.50	2.0	±0.07	5.0	25.0					38.0	24.15

2010年より前の  
φ d<sub>2</sub>規格値

d <sub>2</sub>	基準 寸法	許容差
0.8	0.8	+0.05 0
1.2	1.2	+0.06 0
1.5	1.5	
2.0	2.0	
2.5	2.5	
3.0	3.0	
4.0	4.0	+0.075 0
5.0	5.0	
6.0	6.0	
7.0	7.0	+0.09 0
8.0	8.0	
9.0	9.0	
10.0	10.0	
12.0	12.0	+0.11 0
15.0	15.0	
19.0	19.0	+0.13 0
24.0	24.0	

注記 適用する軸の寸法は、推奨する寸法を参考として示したものである。

注<sup>\*)</sup> 厚さの基準寸法 1.5 は、受渡当事者間の協定によって 1.6 としてもよい。ただし、この場合 m は、1.75 とする。